



**COMUNE DI CELICO**  
(Provincia di Cosenza)

SETTORE ECONOMICO-FINANZIARIO

Via Roma, 67 – C.A.P. 87053  
Cod. Fisc. 00395920788  
Tel. 0984-435004  
Fax 0984-434414  
Email: [comunecelico@tiscalinet.it](mailto:comunecelico@tiscalinet.it)

ALLEGATO

**Prot. n. 1273**

Celico, 08/05/2014

**Alla CORTE DEI CONTI**  
**Sez.Reg.le di Controllo per la Regione Calabria**  
**Via F. Crispi, 19**  
**88100 - CATANZARO**

**OGGETTO:** Articolo 16, comma 26, decreto legge 13 agosto 2011, n. 138 - Spese di rappresentanza sostenute dagli organi di governo nell'Ente nell'anno 2013.

Si trasmette in allegato il prospetto di cui in oggetto.

Distinti saluti.



IL RESPONSABILE DEL SETTORE  
ECONOMICO FINANZIARIO  
(Rosa Anna De Santis)

## ALLEGATO

### SCHEMA TIPO DEL PROSPETTO

(Denominazione dell'ente) ..... **COMUNE DI CELICO**  
Provincia di ..... **(PROVINCIA DI COSENZA)**

### ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 20 13

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

Delibera di approvazione regolamento n. 7 del 14-03-2013

*(Indicare gli estremi del regolamento dell'ente (se risulta adottato) che disciplina le spese di rappresentanza)*

**SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 20** 13 1

| Descrizione dell'oggetto della spesa | Occasione in cui la spesa è stata sostenuta | Importo della spesa<br>(euro) |
|--------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------|
| ACQUISTO FIORI E PIANTE              | MATRIMONI - COMMEMORAZ. DEFUNTI             | 868,00                        |
| MANIFESTI                            | PARTECIPAZIONE LUTTI E CONV. CONSIGLIO      | 617,10                        |
| RINFRESCHI                           | INAUGURAZIONE STRADE E PIAZZE               | 407,44                        |
|                                      |                                             |                               |
|                                      |                                             |                               |
|                                      |                                             |                               |
| <b>Totale delle spese sostenute</b>  |                                             |                               |

DATA 31 GEN. 2014

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

*Carandini*



**IL RESPONSABILE**  
**AREA RESPONSABILE DEL SERVIZIO**  
**(RAGIONIERIA SANTIS)**

*De la...*

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO <sup>2</sup>

*Francesco Mancuso*

-----  
-----  
-----

(1) Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:

- stretta correlazione con le finalità istituzionali dell'ente ;
- sussistenza di elementi che richiedano una proiezione esterna delle attività dell'ente per il migliore perseguimento dei propri fini istituzionali;
- rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;
- rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.

(2) E' richiesta la sottoscrizione di almeno due componenti del collegio, sempreché il regolamento di contabilità non preveda la presenza di tutti i componenti per il funzionamento, ovvero dell'unico revisore nei casi in cui l'organo sia costituito da un solo revisore.